

Primo piano - 10/09/2026

Comunità energetiche di Forlì e bando regionale per le imprese | Camera di Commercio: 14 settembre, ore 10

Lunedì 14 Settembre, ore 10:00 presso la Camera di Commercio di Forlì (Corso della Repubblica, 5).

Il cuore dell'incontro sarà dedicato a due temi cruciali per lo sviluppo futuro delle aziende:

- L'illustrazione del **Bando Regionale (PR-FESR 2021/2027)** per supportare gli investimenti nelle fonti rinnovabili delle imprese.
- La **presentazione** delle opportunità offerte dalle **CER di Forlì (Centri-Amo l'Energia e Cerchi-Amo l'Energia)**.

Programma completo con l'elenco dei relatori nella locandina allegata.



 CAMERA DI COMMERCIO
DELLA ROMAGNA
FORLÌ-CESENA E RIMINI

 CentriAmo
l'Energia

 CerchiAmo
l'Energia

COMUNITÀ ENERGETICHE

PER UN FUTURO CONDIVISO

**INSIEME PER PRODURRE, CONDIVIDERE,
RISPARMIARE, SOSTENERE IL TERRITORIO.**

Il Comune di Forlì, assieme alla Camera di Commercio, promuove le **Comunità Energetiche**: un'opportunità concreta per cittadini, imprese, enti e associazioni di generare energia rinnovabile, condividerla e ottenere benefici economici, ambientali e sociali.

 **LUNEDÌ
14
SETTEMBRE**

 **ORE 10.00**

 **CAMERA DI COMMERCIO**
Corso della Repubblica, 5 – Forlì

PROGRAMMA DELL'EVENTO

- ✓ Saluti del Presidente della Camera di Commercio della Romagna – **Dott. Carlo Battistini**
- ✓ Saluti del Presidente delle Comunità Energetiche di Forlì – **Assessore Giuseppe Petetta**
- ✓ Saluti del Segretario Generale della Fondazione della Cassa dei Risparmi di Forlì – **Dott. Andrea Severi**
- ✓ Saluti dell'Amministratore Unico di FMI S.r.l. – **Dott. Francesco Caponetto**
- ✓ Intervento della Presidente dell'Ordine dei Dottori Commercialisti Forlì Cesena – **Dott.ssa Sara Pennacchi**
- ✓ Intervento della Regione Emilia Romagna – **Dott.ssa Letizia Zavatti**
- ✓ Illustrazione del Bando Regionale
“PR-FESR 2021/2027 – Bando per il supporto all'utilizzo di fonti rinnovabili nelle imprese”
- ✓ Illustrazione delle Comunità Energetiche di Forlì
CENTRI-AMO L'ENERGIA e CERCHI-AMO L'ENERGIA –
Direttore di FMI S.r.l. **Ing. Claudio Maltoni**
- ✓ Confronto e spazio per le domande



Allegati

» [Locandina e programma](#)

Sito di provenienza: Confindustria Romagna - <https://www.confindustriaromagna.it>