

Ravenna

Città futura

Versalis, innovazione tra riciclo e rinnovabili

Presentato il piano industriale dei prossimi quattro anni della società chimica di Eni. Speso nell'ultimo quadriennio oltre un miliardo

Presentato nei giorni scorsi il piano industriale del prossimo quadriennio di Versalis. Nell'ultimo è stato speso oltre 1,1 miliardo di euro e il piano prevede di continuare con investimenti focalizzati su quattro direttrici strategiche, specializzazione, circolarità, chimica da rinnovabili ed efficienza. La strategia della società chimica di Eni punta all'innovazione attraverso lo sviluppo di tecnologie proprietarie e ad accordi con partner per accelerare la trasformazione, nonostante una fase particolarmente delicata del settore: i risultati economico-finanziari della chimica sono infatti influenzati dall'alto costo delle utilities, delle materie prime e della logistica.

La specializzazione del portafoglio di Versalis è trainata, in particolare, dallo sviluppo di mercati e prodotti per la transizione energetica e mobilità sostenibile. Nell'ambito dell'economia circolare, Versalis conferma gli impegni per il riciclo meccanico e chimico dei rifiuti in plastica, e nella chimica da rinnovabili il continuo sviluppo di nuovi mercati e applicazioni. A Ravenna si sta finalizzando il progetto per l'incremento della produzione di elastomeri ad alto valore aggiunto destinati al settore pneumatici e automotive e continua lo sviluppo di prodotti con contenuto di materia prima riciclata della gamma Versalis Revive®. Versalis partecipa, inoltre, al progetto congiunto di decarbonizzazione del distretto di Ravenna e Ferrara con partner industriali del territorio.

Negli stabilimenti di Brindisi e



Una panoramica della zona industriale di Ravenna

Priolo-Ragusa l'obiettivo è di integrare gli impianti di cracking con la tecnologia per il riciclo chimico dei rifiuti in plastica Hoop®, che verrà sviluppata a Mantova, dove è in corso di au-

INVESTIMENTI
Su specializzazione, circolarità, chimica da rinnovabili ed efficienza

torizzazione un impianto demo da 6mila tonnellate/anno. A Mantova è anche previsto un ulteriore investimento in stirenici ABS colorati per il settore degli elettrodomestici e un incremento della capacità di produzione di polimeri da materia prima riciclata, a marchio Versalis Revive®. A Ferrara è previsto lo sviluppo di nuovi gradi di polietilene e di gomme EPDM ottenuti nel recente e moderno impianto che inaugurato quattro anni fa.

A Porto Marghera è in corso il piano di riconversione del sito nella prospettiva di specializzazione e circolarità, che vede la realizzazione del primo impianto in Italia di alcool isopropilico, con annesso un impianto per la produzione di idrogeno, destinato a numerosi settori di mercato, tra cui disinfettanti e detergenti. Inoltre, sono stati avviati i lavori per il nuovo polo per il riciclo meccanico avanzato delle plastiche: la prima fase, attual-

mente in attesa delle autorizzazioni, vedrà un impianto da 20mila tonnellate/anno per il riciclo di polimeri stirenici grazie all'acquisizione di tecnologia e asset di Ecoplastic; la seconda prevede un impianto per il riciclo di polistirene e polietilene alta densità da 50mila tonnellate/anno con tecnologia acquisita dalla società Forever Plast. **Sviluppo** è la parola chiave anche dei due siti di chimica da rin-

MOMENTO DELICATO
Risultati della chimica sono legati al costo delle materie prime, a utilities e logistica

novabili: a Crescentino, oltre alla produzione di disinfettante a marchio Invix®, le attività nei prossimi 4 anni si concentreranno sulla produzione di bioetano avanzato per produrre biocarburanti, la lavorazione di scarti vegetali da impiegare per produrre biometano e su progetti di ricerca per la produzione di bio plastica e bio chemicals da zuccheri di seconda generazione. A Porto Torres, nella piattaforma Matrica, si punta allo sviluppo di prodotti e mercati come biocidi e bioerbicidi per l'agricoltura, la cosmesi e l'alimentazione animale. Versalis, forte delle competenze delle sue persone e dei 400 tecnologi e ricercatori, nel 2021 ha speso oltre 50 milioni di euro in R&D, con un impegno crescente e sempre più focalizzato sulla transizione energetica e sulla sostenibilità.

Lorenzo Tazzari



«Un investimento importante che consolida la sede»

I sindacati ravennati intervengono sulla presentazione del piano

Anche i sindacati intervengono sulla presentazione del piano industriale di Versalis che basa le proprie strategie di sviluppo in particolare sulla specializzazione, la circolarità, la chimica da rinnovabili e l'efficienza. «Proprio sulla specializzazione dei prodotti - commentano le segreterie di Femca, Filctem e

APPREZZAMENTO
«È positivo che l'intervento da noi chiesto da anni sia rientrato nel piano»

Uiltecsi - va a collocare l'investimento previsto per lo stabilimento di Ravenna che interesserà gli impianti Sol e Neocis dove vengono prodotte gomme specialistiche e dove verrà costruita la nuova linea di finitura». Nei 200 milioni previsti nel piano 2022-2025, oltre a questo investimento, proseguono sempre i sindacati, «si faranno tutte quelle azioni per rendere sempre più efficiente lo stabilimento affinché sia un sito decarbonizzato e per dare seguito all'accordo sottoscritto a Ravenna durante l'evento OMC Med Energy».

Come sindacati, proseguono le segreterie di Femca, Filctem e Uiltecsi, «cogliamo positivamente

te il fatto che l'investimento fortemente da noi richiesto ormai da anni, sia rientrato nel piano industriale di Versalis e che lo stabilimento di Ravenna sia stato confermato come asset strategico nella politica industriale della società». Quindi conclude: «Questo investimento consolida ancora di più le produzioni di Ravenna, dando anche prospettive per il futuro di questa sede».

l.t.

© RIPRODUZIONE RISERVATA

GLI IMPIANTI
Sono interessati quelli che producono gomme specialistiche